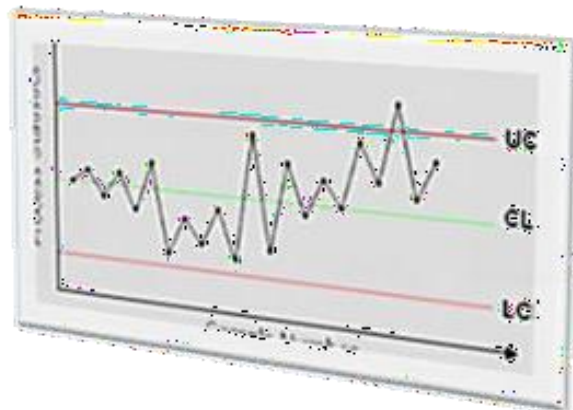




## Curso de Control Estadístico del Proceso (SPC)

Los procedimientos de control estadístico de procesos (SPC), lo ayudan a monitorear el comportamiento del proceso. Una de las herramientas básicas de SPC utilizadas por analistas de procesos de calidad, asociados de mejora, inspectores y más, utilizando cartas de control (gráficas). La capacitación en control estadístico de procesos de PROMAV lo guiará a través de los detalles de los gráficos de control y otros procedimientos SPC y cómo aplicarlos dentro de su organización

Este curso práctico y atractivo proporcionará una comprensión sólida de los principios y métodos de control estadístico de procesos (SPC), y le permitirá aplicar el gráfico SPC adecuado a sus procesos para monitorear el rendimiento.



### Objetivo General

En este curso aprenderá como crear y usar gráficos de control, el corazón del control estadístico de procesos, para mejorar sus procesos industriales. La capacitación ofrece muchas oportunidades para practicar con ejemplos, ejercicios y cuestionarios para evaluar sus conocimientos. Al final del curso, tendrá habilidades para realizar un análisis simple y directo para mejorar los procesos de su empresa



## Objetivos Específicos

Al finalizar el curso los participantes podrán:

- Comprender la diferencia entre la capacidad del proceso y la estabilidad del proceso
- Comprender los fundamentos de SPC
- Comprender los diferentes tipos de datos
- Seleccionar los gráficos SPC apropiados para la situación
- Crear gráficos SPC
- Interpretar las cartas de control SPC correctamente
- Saber cuando y como responder a los síntomas fuera de control
- Comprender como SPC puede dar señales de alerta temprana antes de que surjan problemas

## Temario

Duración: 8 horas

Fundamentos de control estadístico del proceso en la manufactura

Creación de gráficos de control en Excel

Uso de Minitab para calcular estadísticas descriptivas para un conjunto de datos

Identificando la diferencia entre la variación de causa especial y la variación de causa común

Principio de la capacidad del proceso y como calcular para datos variables y por atributos

Estrategia del uso de gráficos de control y sus límites

Tipos de gráficos de control, incluidos X Bar-R, X Bar-S, datos variables, datos de atributos.